






























## CUADRO DE DESMOLDEANTES

## CUADRO DE DESMOLDEANTES

CON SILICONA	FORMATO	APLICACIÓN / PROCESO	TIPO	PELICULA	CAPACIDAD DE DESMOLDEO	SE PUEDE PINTAR	TRANSFERENCIA	TEMP. MAX.
DP 200		MULTI. MOLDEO ROTACIONAL	SILICONA	SECA. SEMI-PERMANENTE	ALTA	NO	NO	200°C
FORMULA 1	 	NYLON, PP, PE	SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	ALTA	NO	SI	200°C
FORMULA 1/HT		EXTRUSION. FIBRAS SINTETICAS: NYLON. ALTA TEMPERATURA	SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	ALTA	NO	SI	300°C
FORMULA 2		CAUCHO & POLIMEROS NATURALES	SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	MEDIA	NO	SI	200°C
FORMULA 6	 	TERMOPLASTICOS & CAUCHO	SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	MEDIA	NO	SI	200°C
FORMULA 8		PLASTICOS & CAUCHO	SILICONA	LIGERAMENTE ACEITOSA	BAJA	NO	SI	200°C
FORMULA 20		ABS, PE, PP, PVC, PA, PU	SILICONA HIBRIDA	CEROSA	BAJA	SI	MINIMA	150°C
HD-SIL RELEASE		PLASTICOS & CAUCHO. USO GENERAL	SILICONA	HUMEDA	BAJA	NO	SI	200°C
MPR 100		USO GENERAL	BASE AGUA - SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	MEDIA	NO	SI	150°C
PUR 101		PU SEMI-RIGIDO & PIEL INTEGRADA	BASE SOLVENTE - CERA & SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	BAJA	NO	MINIMA	150°C
PUR 400	 	PU ELASTOMERICO DE MUCHO BRILLO	RESINA DE SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	BAJA	NO	SI	200°C
SILICONE RELEASE FG		MOLDES / ENVASE ALIMENTARIO (CONTACTO CON ALIMENTOS)	SILICONA	HUMEDA	MEDIA	NO	SI	200°C
SIN SILICONA	FORMATO	APLICACIÓN / PROCESO	TIPO	PELICULA	CAPACIDAD DE DESMOLDEO	SE PUEDE PINTAR	TRANSFERENCIA	TEMP. MAX.
COM 300		GRP, MUCHO BRILLO	CERA - SIN SILICONA	CEROSA	MEDIA	SI	SI	200°C
FORMULA 4		PVC & PU & POLIMEROS FLEXIBLES	ACEITE VEGETAL - SIN SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	MEDIA	SI	SI	200°C
FORMULA 5		TERMOPLASTICOS DE DETALLES FINOS	CERA - SIN SILICONA	SECA	BAJA	SI	SI	150°C
FORMULA 7	 	TERMOPLASTICOS	GLICOL - SIN SILICONA	HUMEDA	ALTA	SI	SI	170°C
FORMULA 10		TERMOENDURECIBLES, PU, EPOXY, PE	QUIMICO DE FLUORO - SIN SILICONA	SECA	MUY BAJA	SI	SI	180°C
FORMULA 11		POLIMEROS DE "TIPO ELECTRONICO"	ACEITE - SIN SILICONA	SECA	BAJA	SI	MINIMA	150°C
FORMULA 12		CAUCHOS SINTETICOS, PP, PE	SIN SILICONA	SECA. SEMI-PERMANENTE	BAJA	SI	NO	250°C
FORMULA 14		TERMOPLASTICOS, LDPE, HDPE, PP, PVC, PS, POM, PA	SIN SILICONA	HUMEDA - ACEITOSA	MEDIA	SI	SI	200°C
NO-SIL RELEASE		TERMOPLASTICOS. USO GENERAL	SIN SILICONA	HUMEDA	MEDIA	SI	SI	170°C
NON-SILICONE RELEASE FG		MOLDES / ENVASE ALIMENTARIO (CONTACTO CON ALIMENTOS)	SIN SILICONA	HUMEDA	MEDIA	SI	NO	200°C
PUR 300		PU SEMI-RIGIDO & AISLAMIENTO RIGIDO	BASE SOLVENTE - SIN SILICONA	CEROSA	BAJA	SI	SI	100°C
RELEASE 100		GRP, EPOXY, PE, ROTACIONAL	SIN SILICONA	SECA. SEMI-PERMANENTE	BAJA	SI	NO	250°C
ROM 300		MOLDEO ROTACIONAL	BASE AGUA - SIN SILICONA	SECA. SEMI-PERMANENTE	MEDIA	SI	NO	200°C