



Procesamiento de polímeros



Sistema spray 360° para uso desde todos los ángulos



Resistente a altas temperaturas

FORMULA 12

DESMOLDEANTE SEMIPERMANENTE SIN SILICONA

Formula 12 es un recubrimiento antiadherente especialmente formulado para su uso en una amplia variedad de aplicaciones de caucho y moldeo rotacional. El desmoldeante, una vez aplicado a la superficie de un molde precalentado, forma una película desmoldeante fina, inerte y térmicamente estable. Proporciona múltiples desmoldeos de muchos grados de polietileno, polipropileno y todos los cauchos naturales y sintéticos (excepto elastómeros de silicona). Fórmula 12 es de curado rápido, ofreciendo una liberación más fácil y tasas de rechazo reducidas. Es eficaz hasta 250 °C y tiene menor acumulación en el molde.

CODIGOS DE PRODUCTO / FORMATOS



31544 / 400ml

INSTRUCCIONES

Preparación del molde

- Moldes nuevos: Todos los moldes se deben limpiar y secar a fondo y se debe eliminar cualquier rastro de desmoldeantes anteriores, utilizando uno de los limpiadores de moldes Ambersil Amberklene FE10, ME20 o LO30.
- Moldes viejos: Deben limpiarse todos los rastros de desmoldeantes anteriores y residuos del molde, teniendo cuidado de asegurarse de que las cavidades profundas, esquinas o muescas estén libres de residuos y signos de oxidación.
- Aplicación: El molde debe estar limpio y seco. Aplicar una película fina y uniforme desde 15 a 25 cm a temperaturas entre la temperatura ambiente y 60 ° C. Dejar que se seque de 5 a 10 minutos antes de comenzar a moldear.

Se mejorará el rendimiento al volver a aplicar el producto una vez que se hayan realizado los primeros desmoldeos.

Con respecto a los tiempos de curado y formación de la película desmoldeante, esto dependerá en gran medida del grado del material que se esté moldeando, la construcción del molde y el estado del molde.

- Solo se requiere una película fina, aplicar desde 15 a 25 cm desde la superficie del molde. Para obtener mejores resultados, cubrir áreas pequeñas a la vez trabajando progresivamente de un lado del molde al otro. Evitar rociar sobre la misma área que se acaba de recubrir hasta que el solvente se haya evaporado por completo.
- En moldes nuevos, aplicar 2-3 capas de base antes de comenzar a moldear, dejando hasta 5-10 minutos después de cada aplicación para la evaporación completa del solvente. La película debe estar seca y no estar pegajosa. Se deben aplicar dos capas más después del segundo desmoldeo, prestando especial atención a las cavidades profundas y recovecos y dejando 5-10 minutos después de la capa final para que la película se cure correctamente.
- El rendimiento se mejorará al volver a aplicar el producto una vez que se hayan realizado los primeros desmoldeos. A medida que el molde se acondiciona a Fórmula 12, el desmoldeo se volverá más uniforme y se obtendrán múltiples desmoldeos.
- Cuando se observen ligeras variaciones en la calidad del desmoldeo, se puede aplicar una ligera capa de retoque. Esto se puede hacer en el área afectada o en toda la superficie del molde siguiendo las pautas anteriores.

DATOS TECNICOS (SIN PROPELENTE)

Apariencia	Spray finamente atomizado
Olor	Hidrocarburos
Solventes	Nafta alifática
Presión @ 25°C	40 psi
Inflamabilidad	Classificado como extremadamente inflamable según Regulación CE vigente

COMPATIBILIDAD CON MATERIALES

OK -
PRECAUCION -
NO OK -

ALMACENAMIENTO & VIDA UTIL

El producto puede almacenarse a temperatura ambiente normal y tiene una vida útil de no menos de 1 año con un almacenamiento correcto

SALUD Y SEGURIDAD

Hoja de datos de seguridad (FDS) por separado de acuerdo con el Reglamento CE 73/404 / CEE y 648/2004 / CE disponible en www.ambersil.com.

LEY DEMALREPRESENTACIÓN DE 1967

LEY DE DESCRIPCIONES COMERCIALES 1968

La información proporcionada en esta publicación se basa en nuestra experiencia y los informes de los clientes. Hay muchos factores fuera de nuestro control y conocimiento que afectan el uso y desempeño de nuestros productos y por los cuales no se otorga ninguna garantía, expresa o implícita. Los usuarios deben realizar sus propias pruebas para determinar la aplicabilidad de dicha información o la idoneidad de cualquier producto para sus propios fines particulares. Las declaraciones sobre el uso de los productos descritos en este documento no deben interpretarse como una recomendación de la infracción de ninguna patente y no se asumirá ninguna responsabilidad por la infracción que surja de dicho uso.

Versión 3.1
Creada: Julio 2019
Revisión: Octubre 2020

CRC Industries UK Ltd.
Wyllys Road, Bridgwater
Somerset, TA6 4DD
United Kingdom

t +44 (0)1278 727200
f +44 (0)1278 425644
e sales.uk@crcind.com
w www.ambersil.com

Distribuidor nacional:

COMERCIAL QUIMICA HERBE, S.L.
t 943 291128
e ch@comercialherbe.com
w www.comercialherbe.com



Company Registered No. 04910479 VAT No. GB 821 5195 42