

## Información de producto | FICHA TÉCNICA

### LACA ANTIDESLIZANTE

400 ml, 10.72 Oz, 304 g.

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

Pintura transparente formulada con resinas acrílicas de elevada calidad, con acabado texturado antideslizante. Uso universal para cualquier tipo de superficie.

#### CARACTERÍSTICAS

- Secado rápido.
- Excelente elasticidad.
- Facilidad de aplicación y repintado.
- Buena adherencia sobre multitud de superficies.
- No contiene Plomo.
- Buena resistencia al desgaste.
- Clase A3 según UNE-ENV 12633:2003, Anexo A.

#### INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de haberlo mezclado.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los diez minutos con la misma pintura.
- Durante la aplicación es conveniente ir agitando el spray.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Purgar la válvula tras el uso, invertir el bote y pulverizar hasta salir gas.
- Solicite fichas de seguridad.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Tipo Ligante:	Acrílico
Color:	Transparente
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517):	10'
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517):	2 h
Espesor de capa seca (ASTM D-823 ISO 2808):	15 micras/capa
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409):	4B
Rendimiento teórico (pintado en continuo):	2 m <sup>2</sup> para aerosol 400 ml
Diluyente:	Acetato Butilo
Vida del producto:	(Almacenado correctamente) 5 Años
Repintado:	Después de 10'
Condiciones de aplicación:	T° ambiente mínima 8°C
	T° superficie de 5°C a 50°C
	Humedad Máx. 85% R.H.P

280421

#### APLICACIONES

Se recomienda su uso para cualquier superficie de metal, madera, hormigón, dónde se que requiera un acabado antideslizante:

- Suelos
- Escaleras
- Rampas y accesos
- Seguridad

#### IMAGEN



#### ETIQUETA



Antideslizante / Anti-Slip Paint  
EX014PR1070

#### DIFUSOR



#### ENVASADO

Capacidad nominal: 400 ml.  
Resistencia del envase al calor: <50°C  
Propelente: DME

Caja (6 unidades)  
205 X 140 X 200 mm.

